

СИСТЕМА С РЕКУПЕРАЦИОННЫМ ЭЛЕМЕНТОМ И ДВУМЯ ФИЛЬТРАМИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОЗВОЛЯЕТ УТИЛИЗИРОВАТЬ ДО 79% ЭНЕРГИИ, ЗАТРАЧИВАЕМОЙ НА ОХЛАЖДЕНИЕ ИЛИ ОБОГРЕВ ПОМЕЩЕНИЯ.



- Модели, работающие от источника электропитания 220В, имеют три скорости вращения вентилятора, а модели, работающие от источника питания 380В, имеют одну скорость вращения вентилятора.
- Эффективность теплообмена по энтальпии тестируется в соответствии с условиями проведения испытаний:
 - режим рекуперации холода:
температура воздуха в помещении 27°C (DB), 20°C (WB),
температура наружного воздуха 35°C (DB), 29°C (WB).
 - режим рекуперации тепла:
температура воздуха в помещении 20°C (DB), 14°C (WB),
температура наружного воздуха 5°C (DB), 2°C (WB).



ДИАПАЗОН РАБОТЫ

-15 °C до + 50 °C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | | | FHBQ-D3.5-K | FHBQ-D5-K | FHBQ-D8-K | FHBQ-D10-K |
|---|--------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------|--------------|
| Расход воздуха м ³ /ч | | H/M/L | 360/260/210 | 500/380/300 | 800/600/480 | 1000/750/600 |
| Статическое давление, (Pa) | | H/M/L | 100/80/60 | 100/80/60 | 110/85/65 | 110/85/65 |
| Эффективность теплообмена, (%) | | H/M/L | 71/73/75 | 68/70/72 | 70/72/74 | 75/77/79 |
| Эффективность теплообмена по энтальпии, (%) | холод | H/M/L | 65/67/68 | 62/64/65 | 63/65/67 | 66/68/70 |
| | тепло | H/M/L | 61/63/65 | 57/59/61 | 60/62/64 | 62/64/65 |
| Эффективность теплообмена (%) | количество жил | | 3 | | | |
| Кабели подачи электропитания | сечение, мм ² | | 1 Ph | | | |
| Напряжение питания | | | (220-240)V, 1 Ph-50Hz | | | |
| Потребляемая мощность, Вт | | | 165 | 262 | 400 | 440 |
| Уровень шума, дБ(А) | | | 37 | 39 | 45 | 46 |
| Габариты, мм | | | 800x879x306 | 800x879x306 | 832x1016x380 | 832x1016x380 |
| Вес, кг | | | 45 | 45 | 57 | 57 |

| Модель | | | FHBQ-D15-M | FHBQ-D20-M | FHBQ-D30-M |
|---|--------------------------|-------|-----------------------|---------------|---------------|
| Расход воздуха м ³ /ч | | H/M/L | 1500 | 2000 | 3000 |
| Статическое давление, (Pa) | | H/M/L | 150 | 150 | 220 |
| Эффективность теплообмена, (%) | | H/M/L | 73 | 71 | 70 |
| Эффективность теплообмена по энтальпии, (%) | холод | H/M/L | 65 | 62 | 62 |
| | тепло | H/M/L | 60 | 58 | 58 |
| Эффективность теплообмена (%) | количество жил | | 5 | | |
| Кабели подачи электропитания | сечение, мм ² | | 1.5 Ph | | |
| Напряжение питания | | | (380-415)V, 3 Ph-50Hz | | |
| Потребляемая мощность, Вт | | | 600 | 950 | 2800 |
| Уровень шума, дБ(А) | | | 48 | 50 | 54 |
| Габариты, мм | | | 1210x1215x452 | 1210x1215x452 | 1340x1550x572 |
| Вес, кг | | | 110 | 110 | 215 |

ERV, ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ